



**MASCHINE ONLINE
KONFIGURIEREN.**

Senden Sie uns Ihre Wunsch-
konfiguration jetzt online unter:
lange-maschinenbau.de/maschinen

HOCHWERTIGE KANTENANLEIMMASCHINEN – MIT BESTEM SERVICE

**Ihre Kantenanleimmaschine in
Präzision gefertigt.**

Praxisorientierte und wirtschaftliche Lösungen,
für das beste Fertigungsergebnis.
Leistung, Präzision, Vielseitigkeit und optimaler
Bedienkomfort.

**Professionelle Ergebnisse von
8 mm bis 200 mm Kanten.**

Unsere Maschinen liefern mit zahlreichen
Aggregaten und Extras professionelle Ergebnisse
und stehen für beste Verarbeitungsqualität Ihrer
Produkte.

**Zuverlässiger Service für Ihre
Kantenanleimmaschine.**

Denn wir sind auch bei Problemen schnell zur
Stelle. Unser Serviceteam ist von der Inbetrieb-
nahme bis hin zu Schulungen für Sie vor Ort.

KANTENANLEIMMASCHINEN IN TOP QUALITÄT – DAS HABEN WIR SCHON LANGE.

Ein Familienunternehmen — seit über drei Jahrzehnten.

Die Firma Lange Maschinenbau GmbH & Co. KG, mit Sitz in Hüllhorst (Nordrhein-Westfalen), entwickelt, produziert und vertreibt Kantenanleimmaschinen für unterschiedliche Anwendungen im Handwerk und Industriebereich. Durch Erfahrung und kundenorientiertes Denken wurden in 37 Jahren ein anerkanntes standardisiertes Maschinenprogramm und individuelle Lösungen für den Kunden entwickelt. Die Zusammenarbeit mit unseren Vertriebspartnern und Service für unsere Kunden führten zu einer kontinuierlichen Entwicklung des Familienunternehmens mit wachsendem Exportanteil im internationalen Raum.

Professionelle Betriebe in der Holzbearbeitung setzen auf Lange-Maschinen. Denn wir geben unsere Vorteile direkt an Sie weiter und bieten stets die richtige Kantenanleimmaschine für Ihre Anforderungen. Unsere Maschinen für die Kantebearbeitung wurden speziell für den täglichen Einsatz in Handwerk und Industrie entwickelt. Somit stehen Lange Kantebearbeitungsmaschinen für praxisorientierte und wirtschaftliche Lösungen, die Ihnen das bestmögliche Fertigungsergebnis garantieren.



Benjamin Lange *Geschäftsführer*

WAS UNS AUSZEICHNET

Familiengeführtes Unternehmen

Praxisorientierte und wirtschaftliche Lösungen

Vertrauensvolle, teamorientierte und offene Zusammenarbeit

Fachkompetenz, Zuverlässigkeit, Vertrauen, Flexibilität

Termingerechte Umsetzung der Projekte

LANGE WARTEN BRAUCHEN SIE NICHT.

Denn wir sind für Sie immer schnell zur Stelle.

Unser Serviceteam ist von der Inbetriebnahme bis hin zu Schulungen für Sie vor Ort.

Auf Wunsch/Mehrpreis erhalten Sie eine komplette Inbetriebnahme/Aufstellung Ihrer neuen LANGE Kantenanleimmaschine durch unser eigenes Service-/Schulungsteam oder durch unsere autorisierten Händler. Des weiteren bieten wir auch zusammen mit unserem Händlernetzwerk Wartungen an bereits gelieferten Kantenanleimmaschinen an, um die Einsatzbereitschaft Ihrer Maschine zu gewährleisten/sichern. Rufen Sie hierzu unsere Service Hotline an oder senden Sie uns eine E-mail an: info@lange-maschinenbau.de



STETS FÜR SIE VOR ORT
VERTRAUEM SIE UNSEREM
ERFAHRENEM TEAM AUS EXPERTEN.

Wir bieten umgehenden Sofortkontakt
zu unserem kompetenten Serviceteam



Unser Service
steht für Sie bereit.

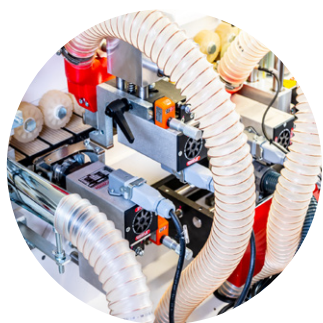
Rufen Sie uns an
05744 – 4575



LANGE B80KF

KANTENANLEIMMASCHINE

- ▶ Steuerung über leicht zu bedienenden 3,5 Zoll Farb-Touch Screen
- ▶ Einsatzgesteuertes Fügeaggregat mit 2 diamantbestückten Fügefräsern / Spanabnahme 0 – 2,0 mm stufenlos einstellbar
- ▶ Teflonbeschichtetes Leimbecken mit automatischer Stand-by-Funktion (Optional: EVA/PUR Leimbecken mit Auslauf-/Reinigungsfunktion für schnellen Farbwechsel.)
- ▶ Automatische Kantenzuführung mit Rollenteller D = 600 mm für Kantenmaterial als Rollenware sowie Fixlängen von 0,4 – 2,0 mm für ABS, PVC, Melamin und Furnier Kanten
- ▶ Andruckstation mit 2 Andruckrollen für optimalen Andruck der angeleimten Kante, einstellbar durch SIKO Anzeige
- ▶ HF-Bündig-Frässaggregat für Werkstückvorder- und Hinterkante
- ▶ HF-Kombi-Frässaggregat mit Absaugung
- ▶ 2 Freiplätze für Finish-Aggregate / z.B. Radiusziehklinge, Flächenziehklinge oder Schwabbelaggregat
- ▶ Werkstück-Kettenvorschub mit gummierten Kettenplatten und Doppelrollenoberdruck
- ▶ Ausziehbare Werkstückauflage für große Werkstücke
- ▶ 400 mm langes Einlauflineal mit Auflage
- ▶ LED Beleuchtung in der Kabine
- ▶ Bearbeitung von Werkstücken von 8 – 50 mm Stärke
- ▶ Vorschubgeschwindigkeit 5,5 m / min
- ▶ Maschinenlänge nur 2492 mm
- ▶ Riepe Sprühsysteme für Antihaft oder Reinigungsmittel optional möglich

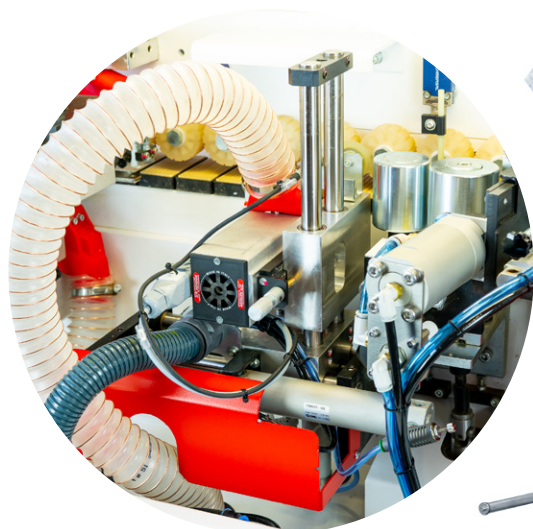


HF-Frässaggregat

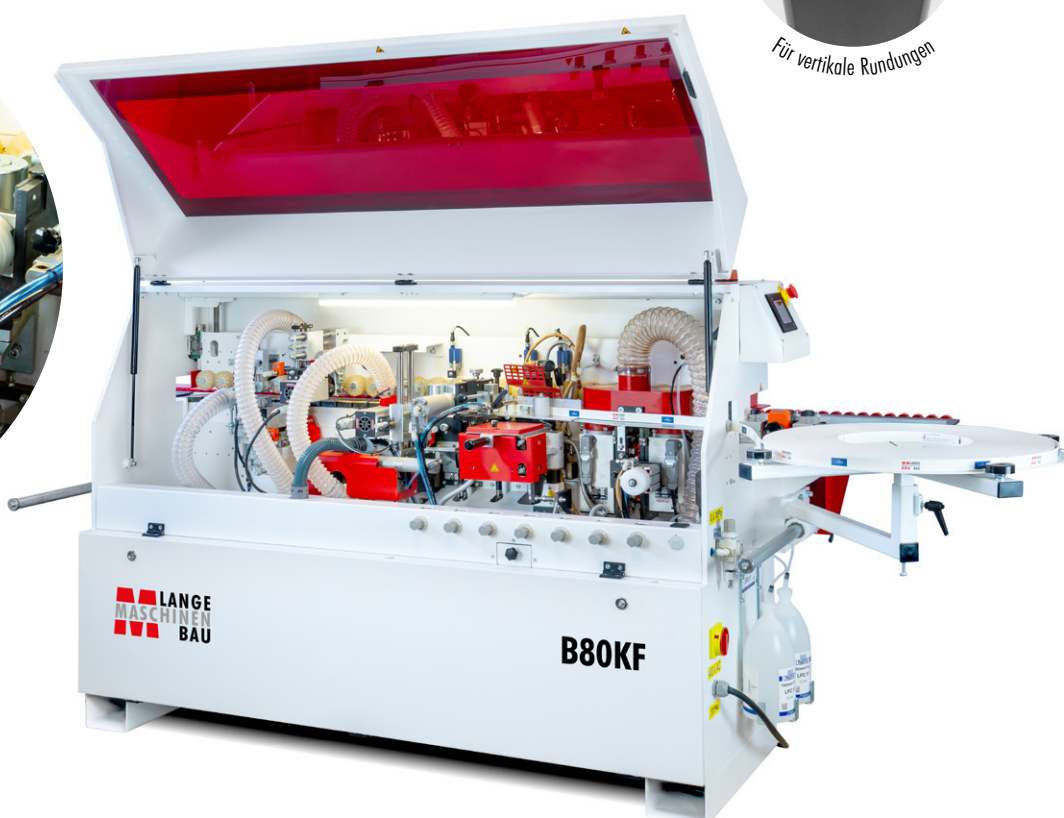
**JETZT OPTIONAL
MIT VR-FUNKTION**



Für vertikale Rundungen



HF-Bündig-Frässaggregat



LANGE B85KF **B85KFE** **KANTENANLEIMMASCHINE**

- ▶ Steuerung über leicht bedien- und drehbarem 7 Zoll Farb-Touch Screen
- ▶ Einsatzgesteuertes Fügeaggregat mit 2 diamantbestückten Fügefräsern / Spanabnahme 0 – 2,0 mm stufenlos einstellbar
- ▶ Teflonbeschichtetes Leimbecken mit automatischer Stand-by-Funktion (Optional: EVA/PUR Leimbecken mit Auslauf-/Reinigungsfunktion für schnellen Farbwechsel.)
- ▶ Automatische Kantenzuführung mit Rollenteller D = 600 mm für Kantenmaterial als Rollenware sowie Fixlängen von 0,4 – 3,0 mm für ABS, PVC, Melamin oder Starkholzturnierkanten
- ▶ Andruckstation mit 2 Andruckrollen für optimalen Andruck der angeleimten Kante, einstellbar durch SIKO Anzeige
- ▶ HF-Kappsägeaggregat mit 2 Sägeblätter und Absaugung
- ▶ HF-Kombi-Frässaggregat mit Absaugung
- ▶ 2 Freiplätze für Finish-Aggregate / z.B. Radiusziehklinge, Flächenziehklinge oder Schwabbelaggregat
- ▶ Werkstück-Kettenvorschub mit gummierten Kettenplatten und Doppelrollenoberdruck
- ▶ Ausziehbare Werkstückauflage für große Werkstücke
- ▶ 400 mm langes Einlauflineal mit Auflage
- ▶ LED Beleuchtung in der Kabine
- ▶ Signallampe für Werkstückfolge
- ▶ Bearbeitung von Werkstücken von 8 – 50 mm Stärke
- ▶ Vorschubgeschwindigkeit 7 m / min
- ▶ Maschinenlänge 2811 mm

OPTIONEN

- ▶ Multiradiusziehklinge R1 + R2
- ▶ Automatische Positionieren der Aggregate für 2 Kantenstärken
- ▶ pneumatische Verstellung für Radius und Flächenziehklinge
- ▶ Riepe Sprüheinheit Antihalt, NFYL oder Reinigungsmittel

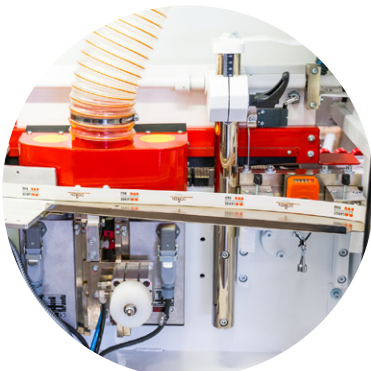


B85KFE MIT ECKENKOPIERAGGREGAT

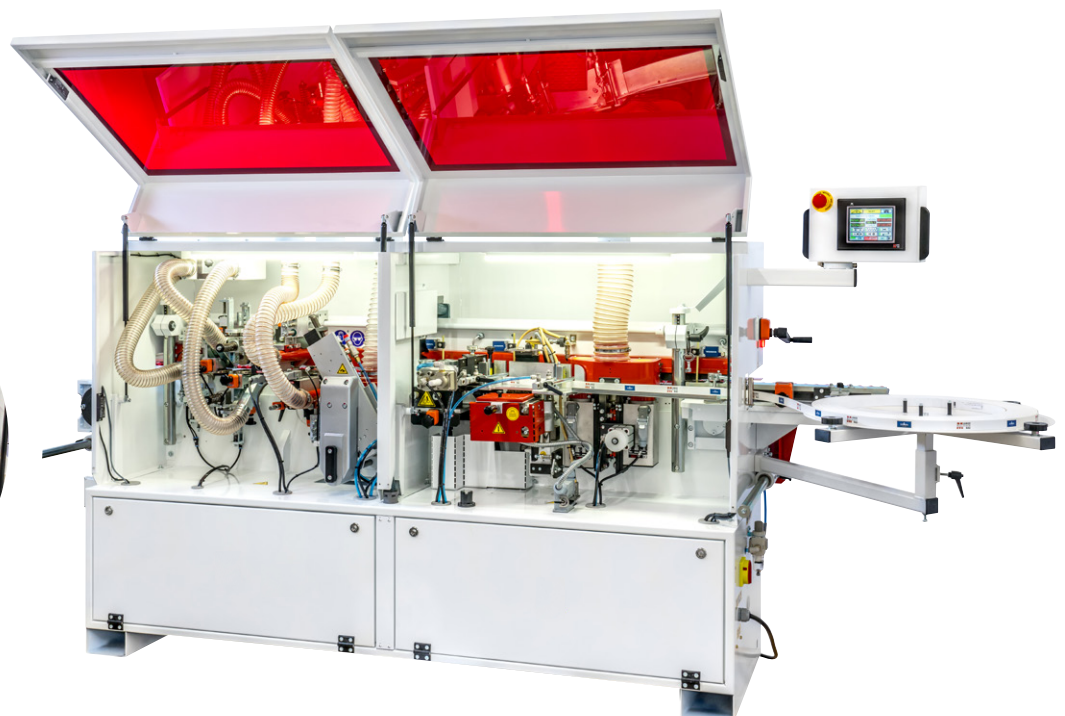
- ▶ Maschinenlänge 3273 mm
- ▶ Zusätzliche Option bei der B 85 KFE: 2 pneumatische Positionen beim Eckenkopieren



Eckenkopieraggregat



Fügeaggregat



LANGE B90KF **B90KFE** **KANTENANLEIMMASCHINE**

AUCH ERHÄLTICH ALS **B90KFE MIT ECKENKOPIERAGGREGAT**

- ▶ Maschinenlänge 4030 mm

- ▶ Steuerung über leicht bedien- und drehbarem 10 Zoll Farb-Touch Screen
- ▶ Einsatzgesteuertes Fügeaggregat mit 2 diamantbestückten Fügefräsern / Spanabnahme 0 – 2,0 mm stufenlos einstellbar
- ▶ Teflonbeschichtetes Leimbecken mit automatischer Stand-by-Funktion (Optional: EVA/PUR Leimbecken mit Auslauf-/Reinigungsfunktion für schnellen Farbwechsel.)
- ▶ Automatische Kantenzuführung mit Rollenteller D = 800 mm für Kantenmaterial als Rollenware von 0,4 – 3,0 mm sowie Fixlängen von 0,4 – 3,0 / 6 mm für ABS, PVC, Melamin oder Starkholz furnierkanten
- ▶ Automatisches Streifenmagazin mit 70 mm Aufnahme Kapazität und Stachelwalze
- ▶ Andruckstation mit 3 Andruckrollen für optimalen Andruck der angeleimten Kante, einstellbar durch SIKO Anzeige
- ▶ HF-Kappsägeaggregat mit 2 Sägeblätter und Absaugung
- ▶ HF-Kombi-Frässaggregat / Radius, Fase und Bündigfräsen mit Absaugung
- ▶ HF-Eckenkopieraggregat zur Bearbeitung von Kopfkanten bis 2 mm Kantendicke
- ▶ 3 Freiplätze für Finish-Aggregate / z.B. Radiusziehklinge, Flächenziehklinge, Schwabbelaggregat
- ▶ Werkstück-Kettenvorschub mit gummierten Kettenplatten und Doppelrollenoberdruck
- ▶ Ausziehbare Werkstückauflage für große Werkstücke
- ▶ 650 mm langes Einlauflineal mit Auflage
- ▶ LED Beleuchtung in der Kabine
- ▶ Signallampe für Werkstückfolge
- ▶ Bearbeitung von Werkstücken von 8 – 60 mm Stärke
- ▶ Vorschubgeschwindigkeit bis zu 10 m / min
- ▶ Maschinenlänge 3480 mm



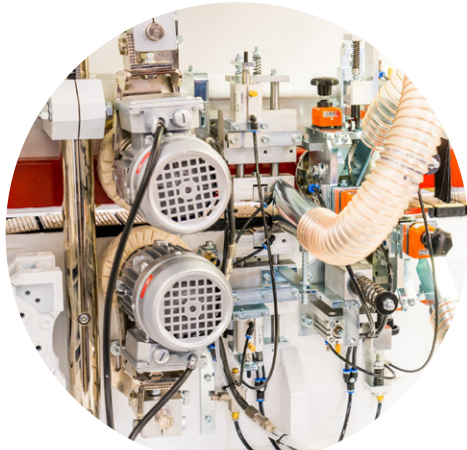
Eckenkopieraggregat

OPTIONEN

- ▶ Motorisierter Oberdruck mit Encoder zum Speichern von Programmen
- ▶ 2 pneumatische Positionen beim Eckenkopieren
- ▶ Multiradiusziehklinge R1 + R2
- ▶ Automatisches Positionieren von Andruckstation und Frässtation für Kantenstärken 0,4 + 1,0 + 2,0 mm
- ▶ Pneumatischer Wechsel Gerade und Radius per Zylinder vom Bedienpult schaltbar
- ▶ Pneumatische Verstellung für Radius und Flächenziehklinge oben / unten (auch getrennt schaltbar möglich)
- ▶ Riepe Sprüheinheit Antihalt, NFYL und Reinigungsmittel



Fügeaggregat / EVA/PUR Leimbecken



Finishaggregat

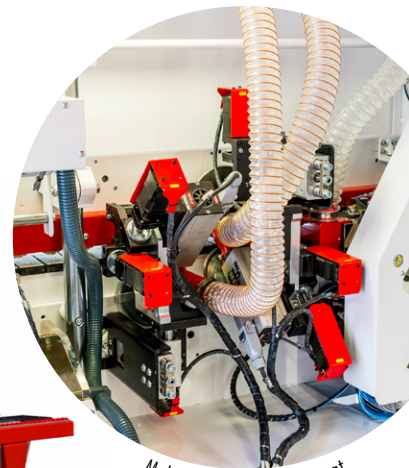


LANGE B95KFE **L-Motion** **KANTENANLEIMMASCHINE**

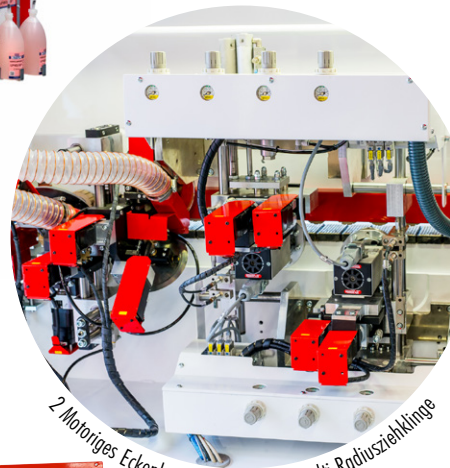
B 95KFE L-Motion, einfache Steuerung mit 18 Achsen kompakt auf nur 5 m Länge

- ▶ Einseitige automatische Kantenanleimmaschine mit L-Motion Steuerung
- ▶ Langes Einlauflineal motorisch verstellbar
- ▶ Fügeaggregat mit zwei 80 mm großen Diamantbestückten gegenläufigen Spiralfügefräsern
- ▶ Automatische Zeitgesteuerte Kantenzuführung über Streckensteuerung zur berührungslosen Steuerung von Bearbeitungsfunktionen und automatischem Streifenmagazin für Holzleisten
- ▶ Teflonbeschichtetes Leimbecken mit automatischer Stand-by-Funktion (Optional: EVA/PUR Leimbecken mit Auslauf-/Reinigungsfunktion für schnellen Farbwechsel.)
- ▶ Andruckstation mit 3 pneumatisch gesteuerten Andruckrollen und programmgesteuerte Einstellung der Kantenstärke durch L-Motion Motor
- ▶ 2-motorige HF-Kappsägestation auf Linearführungen pneumatisch 0 – 10° schwenkbar
- ▶ L-Motion HF-Fräsggregat mit Multifunktionswerkzeugen (Gerade und 3 unterschiedliche Radien) ausgestattet
- ▶ 2-motoriges Eckenkopieraggregat mit L-Motion Motoren für Radien bis 3 mm Kantenstärke
- ▶ L-Motion Multifunktions-Radiusziehklinge ausgestattet mit Multifunktionswerkzeug für 3 unterschiedliche Radien
- ▶ 2 Freiplätze für Flächenziehklinge und Schwabbelaggregat (Optional)

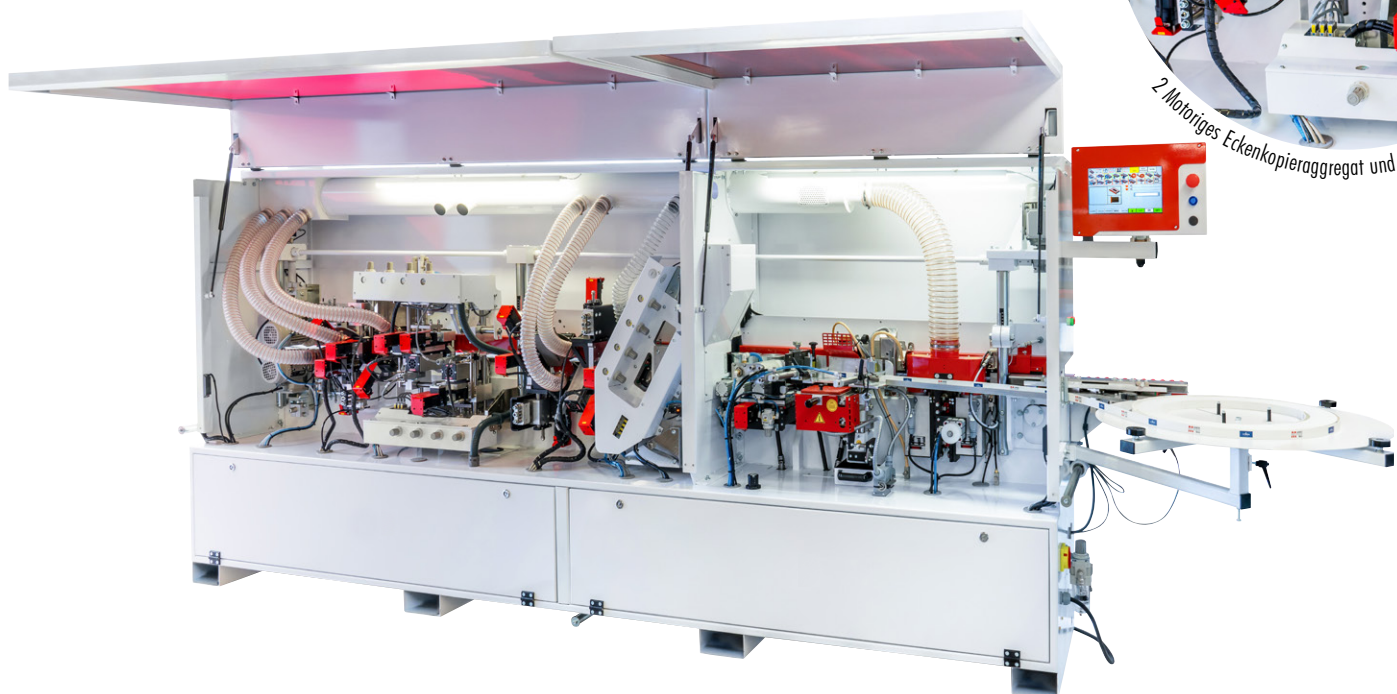
- ▶ Riepe Sprüheinheit Antihalt, NFYL und Reinigungsmittel (Optional)
- ▶ Werkstück-Kettenvorschub mit gummierten Kettenplatten und Doppelrollenoberdruck
- ▶ Ausziehbare Werkstückauflage für große Werkstücke
- ▶ Motorisierter Doppelrollenoberdruck mit Encoder zum Speichern von Programmen
- ▶ Signallampe für Werkstückfolge
- ▶ Für ABS, PVC, Melamin und Starkholz furnier-Rollenmaterial, sowie Fixlängen von 0,4 – 3,0 / 5,0 mm und von 10 – 60 mm Werkstückhöhe
- ▶ 10" Farbtouchscreen mit umfangreichem Programmspeicher und Fernzugriff-Modul sowie vollautomatische Bedienung der Bearbeitungsaggregate mit L-Motion Motoren
- ▶ LED Beleuchtung in der Kabine
- ▶ Vorschubgeschwindigkeit bis zu 14 m / min



Multi-Funktions Fräsggregat



2 Motoriges Eckenkopieraggregat und Multi Radiusziehklinge



LANGE SOLL SIE HALTEN!

Die Verleimteil-Instandhaltung Ihrer Kantenanleimmaschine ist in guten Händen.

Wir haben uns auf die Reinigung und Instandhaltung von Verleimteilen, Leimangaben und Vorschmelzern aller Fabrikate spezialisiert.

Zur Gewährleistung störungsfreier Produktionsabläufe ist eine regelmäßige Wartung, Instandhaltung und Reinigung des Verleimteils wichtig. Sie bildet die Grundlage für eine hohe Verfügbarkeit Ihrer Produktionsanlagen, indem Ausfälle minimiert und somit Kosten gespart werden. Um Stillstandzeiten zu minimieren bzw. abzuschalten, bieten wir Ihnen die so genannte vorbeugende Instandhaltung.

Eine regelmäßige Serviceleistung in bester Qualität, die sich auszahlt. Wir prüfen Ihr Aggregat mechanisch, elektrisch und pneumatisch und können somit frühzeitig erkennen, welche Bauteile ausgetauscht werden müssen. Somit garantieren wir einen störungsfreien Produktionsablauf und optimale Verarbeitungsgegebenheiten.

Unser Service beinhaltet:

Komplette Demontage (falls notwendig)

Reinigung sämtlicher Bauteile

Prüfung sämtlicher mechanischen Bauteile z. B. auf Verschleiß

Prüfung der elektrischen Bauteile auf ordnungsgemäße Funktion

Austausch defekter Bauteile (z. B. Lager, Buchsen, Dichtungen, Heizstäbe)

Teflonbeschichtung oder hitzebeständige Lackierung

Komplette Montage

Funktionstest



Unser Service
steht für Sie bereit.

Rufen Sie uns an
05744 – 4575

